

# OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA -zapotrzebowanie 148406

## **1. PRZEDMIOTEM ZAMÓWIENIA JEST:**

### **1.1. Przegląd elektronarzędzi wg Polskiej Normy PN-EN 50144-1:2000 (wykaz i szacunkowa ilość w załączniku nr 1 do OPZ – Arkusz 1) w zakresie:**

- Oględziny zewnętrzne;
- Sprawdzenie elektronarzędzia czy jest kompletne i ma czytelną tabliczkę znamionową;
- Sprawdzenie przewodu przyłączeniowego (zabezpieczenie przed wyrwaniem wtyki) i elektronarzędzia (wzrokowo lub ręcznie);
- Sprawdzenie osłon elektronarzędzi
- Sprawdzenie żył przewodu przyłączeniowego i ochronnego (mocowanie w zaciskach)
- Sprawdzanie iskrzenia w komutatorze
- Sprawdzanie biegu jałowego (głośność pracy: przekładni, łożysk, wentylatora, szczotek; poziomemu drgań;
- Sprawdzenie ciągłości obwodów, zabezpieczeń przeciwporażeniowych i wykonanie pomiaru stanu izolacji obwodów elektrycznych.

### **1.2. Przegląd urządzeń spawalniczych wg Polskiej Normy PN-EN974-4, PN-EN 50504 (wykaz i szacunkowa ilość w załączniku nr 1 do OPZ – Arkusz 2) w zakresie:**

- Sprawdzenie stanu ochrony przeciwporażeniowej;
- Pomiar napięcia biegu jałowego po stronie wtórnej;
- Pomiar rezystancji izolacji napędu elektrycznego;
- Pomiar rezystancji izolacji transformatora pomiędzy uzwojeniem pierwotnym i wtórnym a obudową;
- Pomiar rezystancji izolacji transformatora pomiędzy uzwojeniem wtórnym a pierwotnym oraz uzwojeniem pierwotnym a obudową;
- Pomiar rezystancji izolacji innych elementów urządzeń i instalacji elektrycznych niż wymienione pod lp. 3-5;
- Sprawdzenie stanu instalacji i szczelności układu chłodzenia;
- Sprawdzenie stanu instalacji i szczelności oraz działania układu sprężonego powietrza;
- Sprawdzenie działania wszystkich urządzeń pomocniczych mechanizmów;
- Sprawdzenie działania aparatury kontrolno-pomiarowej, regulacyjnej i elektrycznej układu sterowania;
- Sprawdzenie zakresu regulacji i nastawień prądu spawania lub zgrzewania;
- Próba ruchu urządzenia spawalniczego;
- Sprawdzenie układu zabezpieczeń, sygnalizacji i pomiarów.

## **2. WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO**

- 2.1. Wykonawca zatrudnia osoby posiadające posiadający uprawnienia eksploatacyjne urządzeń instalacji i sieci do 1 kV w zakresie obsługi konserwacji, remontu i montażu urządzeń elektrycznych, jest uprawniony również do wykonywania przeglądów i pomiarów elektronarzędzi, wydane na podstawie Rozporządzenia Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 28 kwietnia 2003 r. w sprawie szczegółowych zasad stwierdzania posiadania kwalifikacji przez osoby zajmujące się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci;
- 2.2. Czas realizacji przeglądu wynosi do 14 dni od czasu dostawy urządzeń do siedziby Wykonawcy;
- 2.3. Wykonawca, będzie dostarczał do Zamawiającego protokoły po przeglądzie w formie elektronicznej lub papierowej.
- 2.4. Wycena naprawy uszkodzonego urządzenia w przypadku stwierdzenia niesprawności.
- 2.5. Wraz z protokołami z wykonanych kontroli Wykonawca przedłoży:
  - Kserokopie stosownych uprawnień osób realizujących przedmiot zamówienia, tj.: uprawnienia do zajmowania się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci w zakresie prac kontrolno – pomiarowych oraz uprawnienia do zajmowania się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci na stanowisku eksploatacji w zakresie prac kontrolno – pomiarowych, wymagane przy prowadzeniu prac kontrolno-pomiarowych, objętych przedmiotem zamówienia,
  - Kserokopie aktualnych świadectw wzorcowania mierników wielkości elektrycznych użytych podczas dokonywania pomiarów, wydanych przez jednostkę upoważnioną przez Główny Urząd Miar (GUM) z datą wydania nie starszą niż 12 miesięcy.

## **3. INNE INFORMACJE**

- 3.1. Transport z ubezpieczeniem po stronie Zamawiającego.
- 3.2. Zamawiający umożliwia oferentom dokonanie wizji lokalnej, po uprzednim ustaleniu terminu wizyty – kontakt 757723615 lub 602499410, mail: [marzena.depa-mrozinska@epore.pl](mailto:marzena.depa-mrozinska@epore.pl) lub [krzysztof.brodniak@epore.pl](mailto:krzysztof.brodniak@epore.pl)
- 3.3. Termin realizacji – cyklicznie przez 12 miesięcy od daty zamówienia.