



SEPARATOR®

S E R V I C E

Separator Service Sp. z o.o. 05-500 Piaseczno, ul. Gen. Okulickiego 4

tel./fax: (22) 750 60 30; 750 07 80; 757 21 53; 797 02 25

www.separator.pl e-mail: biuro@separator.pl

**SEPARATOR SUBSTANCJI ROPOPOCHODNYCH
TYPU BBT 2015304**

DOKUMENTACJA TECHNICZNA

NR BBT 20/016/07

Zamawiający: Tugeb Polbud Sp. z o.o.
56-300 Milicz
Sławoszowice, ul. Kolejowa 7

Podstawa wykonania: zamówienie z dnia 23.02.2007 r.

Piaseczno, marzec 2007 r.

SEPARATOR SERVICE Sp. z o.o.

ul. Gen. Okulickiego 4

05-500 Piaseczno

tel./fax (0-22) 750-60-30

NIP 951-10-22-183

Mark Kowal

EKSPLOATACJA SEPARATORA

Podstawowym aktem określającym warunki techniczne eksploatacji i obsługi separatorów typu BBT jest polska norma :PN-EN 858-2:2004 (U) Instalacje oddzielaczy lekkich płynów (np. olej, benzyna). Część 2: Wybór wymiarów nominalnych, instalowanie, eksploatacja i obsługa - punkt 6 strona 12-13 wersja marzec 2004. Ponieważ separatorzy typu BBT projektowane i wykonywane są zgodnie z tą normą, to także i zalecenia dotyczące ich eksploatacji muszą być zgodne z punktem 6 w/w normy. Konserwacja separatora BBT polega na wykonywaniu 1) okresowych przeglądów konserwacyjnych, 2) czyszczeń oraz 3) generalnych inspekcji.

Okresowe przeglądy konserwacyjne separatorów substancji ropopochodnych typu BBT

Zgodnie z warunkami technicznymi zawartymi w normie PN-EN 858-2:2004 (U) Instalacje oddzielaczy lekkich płynów (np. olej, benzyna). Część 2: Wybór wymiarów nominalnych, instalowanie, eksploatacja i obsługa - punkt 6 strona 12-13 wersja marzec 2004 oraz polskimi przepisami prawnymi przegląd konserwacyjny separatora BBT należy wykonywać przynajmniej raz na sześć miesięcy. Przegląd separatora może wykonywać tylko wyspecjalizowana firma posiadająca odpowiedni sprzęt i przeszkolony personel. Podczas przeglądu separatora BBT należy:

- sprawdzić stan techniczny włączów separatora
- przeprowadzić wzrokową kontrolę zewnętrzną separatora (szczególną uwagę należy zwrócić na ślady podpiętrzeń, wygląd filmu olejowego, pozycji pływaka) oraz wzrokową kontrolę stanu odbiornika ścieków odprowadzanych z separatora
- sprawdzić prawidłowości funkcjonowania poszczególnych elementów składowych separatora (pływaki, wkłady wielostrumieniowe w komorze koalescencyjnej,)
- przeprowadzić konserwację ruchomych elementów separatora tj. zaworu pływakowego
- wykonać pomiar warstwy odseparowanego oleju w poszczególnych częściach separatora odpowiednimi narzędziami pomiarowymi (czujnik pomiarowy do nabycia jako opcja) – w przypadku zatopienia pływaka nie ma potrzeby wykonywania takiego pomiaru
- wykonać pomiar warstwy szlamów zaolejonych zgromadzonych w poszczególnych częściach separatora odpowiednimi narzędziami pomiarowymi (kontrola ilości osadów odbywa się z powierzchni terenu poprzez sondowanie za pomocą tarczy przymocowanej do pręta i pomiar jego długości wprowadzonej do wnętrza separatora) - uwaga: kontrola ilości osadów pod wkładami koalescencyjnymi może być przeprowadzona dopiero po opróżnieniu komory osadnika i komory koalescencyjnej
- przeprowadzić kontrolę działania instalacji alarmowej (o ile jest zamontowana)
- wyczyścić kinety w studzience rewizyjnej za separatorem
- dokonać wpisów w książce eksploatacji separatora po dokonaniu przeglądu (książka eksploatacji separatora dołączona jest do dostawy) o wykonanych czynnościach

W przypadku stwierdzenia podczas przeglądu, że:

- komora osadnika jest wypełniona minimum w 1/2 swojej objętości roboczej lub
- w komorze koalescencyjnej i w komorze osadnika zgromadził się film olejowy o wysokości 80 % maksymalnej dopuszczalnej grubości lub
- zatopiony jest pływak w koszu komory koalescencyjnej
- w komorze koalescencyjnej nastąpiło silne zaszlamienie i zaolejenie wkładów wielostrumieniowych lub
- w całej instalacji separatorów widoczne będą ślady podpiętrzenia lub
- został zainicjowany alarm w urządzeniu alarmowym lub
- widoczne są ślady substancji ropopochodnych w studzienkach rewizyjnych za instalacją separatorów

to w takich wypadkach należy podjąć czyszczenie separatora .

Czyszczenie separatorów substancji ropopochodnych typu BBT

Podczas czyszczenia separatorów i osadników należy:

- zdjąć pokrywy włazów rewizyjnych
- przewentylować separator
- wyjąć pływak z kosza
- całkowicie opróżnić pompa próżniową komorę koalescencyjną oraz komorę osadnika
- dokładnie wymyć agregatem ciśnieniowym (preferowane ciśnienie pompy wodnej 80-120 bar) wkład wielostrumieniowy, nie wyjmować wkładów wielostrumieniowych z obudowy
- dokładnie umyć ściany i dna poszczególnych komór ze szczególnym uwzględnieniem przestrzeni podfiltrów w komorze koalescencyjnej
- skontrolować stan techniczny powłoki antykorozyjnej
- oczyścić i włożyć pływak do kosza
- unieść za pomocą linki pływak – zabezpieczając go przed „zassaniem”
- częściowo napełnić separator świeżą wodą, tak aby pływak mógł pływać swobodnie
- odczepić linkę od pływaka – zabezpieczyć go przetyczką z zawleczkami
- dopełnić separator wodą, wlewając ją do osadnika, aż do momentu gdy pojawi się ona w odpływie za separatorem.
- założyć pokrywy na włazach rewizyjnych
- dokładnie pomierzyć pojemności użytkową poszczególnych komór dokumentów celu określenia ilości odebranego odpadu
- sporządzić dokumenty związane z zakończeniem prac serwisowych, i odbiorem odpadów niebezpiecznych (protokół odbioru prac serwisowych) oraz dokonać wpisu w „książkę eksploatacji separatora” numeru decyzji właściwego organu administracyjnego na wytwarzanie odpadów w separatorach przez firmę wykonującą czyszczenie zgodnie z art. 3.3 oraz art.17.1 1) ustawy o odpadach (Dz. U. 2001.62.628)
- wpisać odbiór odpadów niebezpiecznych z grupy 130508* do książki eksploatacji separatora

Podczas wykonywania prac zaleca się stosowanie obuwia o gumowych podeszwach celu ochrony powłok malarskich przed uszkodzeniem

Według naszego doświadczenia czyszczenie instalacji separatorów zamontowanych na kanalizacji deszczowej należy wykonywać minimum raz do roku natomiast czyszczenie instalacji zamontowanych na myjniach samochodowych należy wykonywać dwa razy do roku (w zależności od obciążenia myjni może to być mniej lub więcej niż dwa razy do roku).

Generalna inspekcja separatorów substancji ropopochodnych typu BBT

W odstępach maksymalnie co 5 lat separator należy opróżnić i wykonać przegląd generalny podczas którego należy sprawdzić:

- szczelność separatorów,
- stan jego konstrukcji, i – stan zabezpieczenia wewnętrznego,
- stan techniczny elementów oraz instalacji elektrycznej,
- wytarowanie zaworu pływakowego .

Książka eksploatacji separatora typu BBT

Okresowe przeglądy konserwacyjne, czyszczenia oraz generalne inspekcje separatorów należy odnotowywać w książce eksploatacji separatora a wpisy te przedstawiać jednostronnie władzom na ich żądanie. W książce eksploatacji separatora należy odnotowywać także naprawy separatora oraz zdarzenia nadzwyczajne np. awarie. Książka eksploatacji separatora jest dostarczana wraz z dostawą. Użytkownik może prowadzić własną książkę eksploatacji separatora, która winna zawierać następujące informacje:

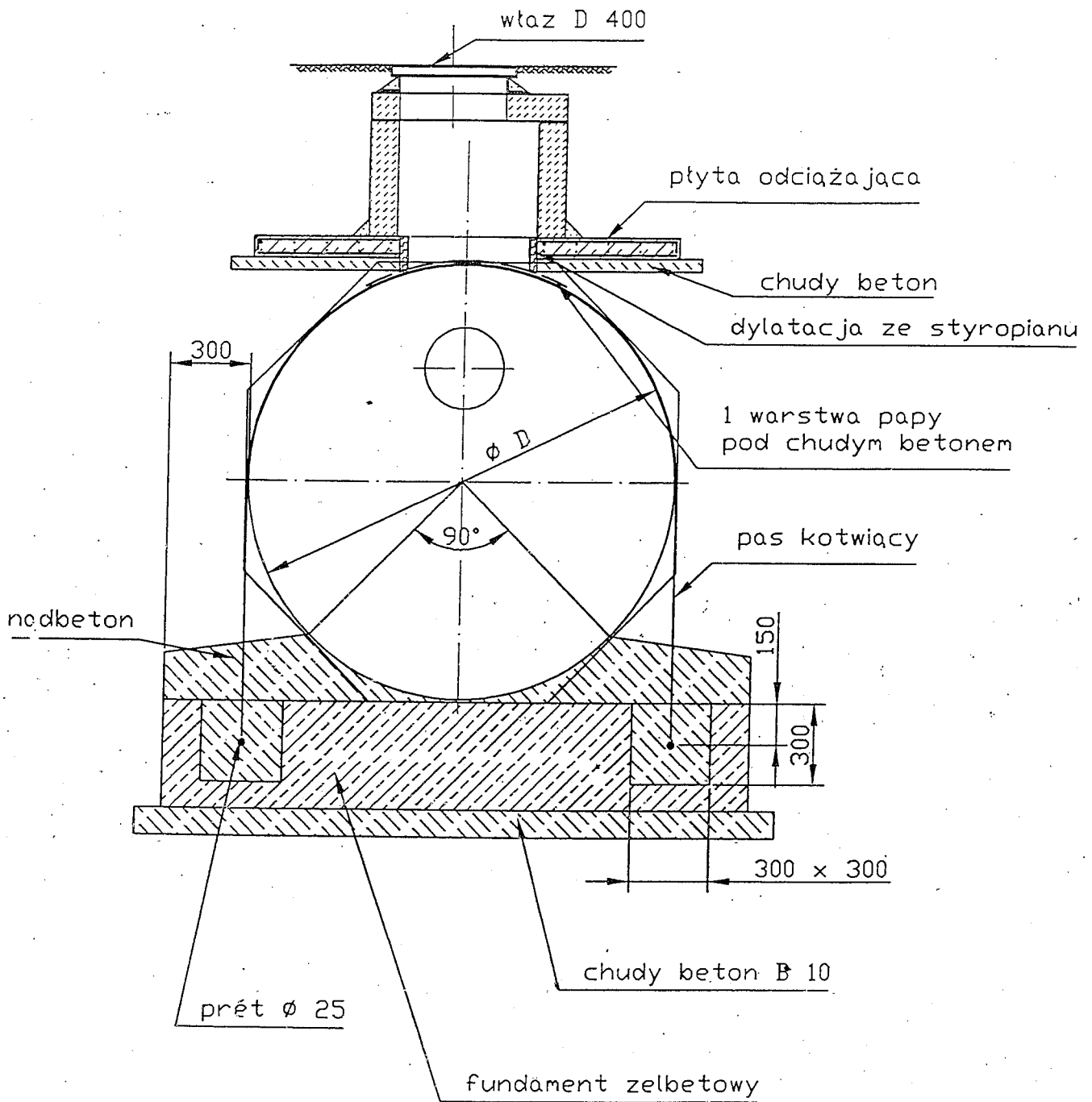
- nazwa i adres firmy sprawującej nadzór nad eksploatacją separatora
- typ separatora, producent, NS i osadniki
- czynności wykonane podczas przeglądu
- opis stanu technicznego instalacji

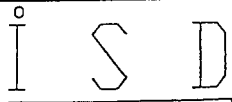
- ilość odebranych odpadów w m3 i Mg
- Kod odpadu – 130508*

Taką firmą jest Separator Service Sp. z o.o.

05-500 Piaseczno ul. Gen. Okulickiego 4 tel/fax 022/750 60 30; 750 07 80, 757-21-53.

9. Rysunki.



0	2002.09.23	Première diffusion	GPG
Idx	Date	Modifications	Des
SEPARATOR SERVICE Sp. z o.o. ul. Gen. Dkulińskiego 4, 05-500 Piaseczno tel: + 48 22 750-60-30			
AFFAIRE		 ENVIRONNEMENT Groupe Saint Dizier 8 rue de Sèvres 92100 Boulogne Tél. 33 1 46 04 52 61 Fax 33 1 46 04 03 27	
rysunek nr 4			
REFERENCE			
Wytyczne posadowienia separatora z nadstawkami betonowymi, włazami D 400 i z pasami kotwiącymi			

wymiary w mm

Deklaracja zgodności nr 04/2007

1. **Producent wyrobu:** INSTAL Białystok S.A. ul. E. Orzeszkowej 32.
Wytwórnia Konstrukcji Stalowych ul. Składowa 14.
2. **Nazwa wyrobu:** Zbiornik separatora BBT 20 o łącznej wadze 1,1 Mg.
3. **Klasyfikacja wyrobu (symbol SWW lub PKWiU):** 28.21.11-21.00
4. **Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu:** Podziemny zbiornik stalowy separatora materiałów ropopochodnych
5. **Dokumenty odniesienia:**
 - rysunek: BBT 2015304
 - atesty
 - protokoły badań

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyroby z partii określonej w deklaracji są zgodne z dokumentami odniesienia wymienionymi w punkcie 5.

Białystok 16-03-2007
.....
(miejsce i data wystawienia)

INSTAL BIAŁYSTOK SPÓŁKA AKCYJNA
ZAKŁAD KONSTRUKCJI STALOWYCH
DYREKTOR ZAKŁADU
.....
mgr inż. Grzegorz Grzegorzczak
(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)

Zarząd:

15-084 Białystok, ul.E.Orzeszkowej 32
Centrala: +48 85 7416707
Marketing: +48 85 7412554
Sekretariat: +48 85 7324120
Fax: +48 85 7320038

Zakład Wentylacji

15-399 Białystok, ul.Składowa 14
Technolodzy: +48 85 7420036 w 323
Sekretariat: +48 85 7454235
Fax: +48 85 7321141

Zakład Konstrukcji Stalowych

15-399 Białystok, ul.Składowa 14
Centrala +48 85 7420036 - 38
Fax: +48 85 7424593