

Załącznik nr 1 do Ogłoszenia

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

1,2. Zgarniacz czołowy, bębnowy – na taśmę 800mm – 4 kpl. i 1000mm – 2 kpl.

- belka nośna łożyskowana (łożyska przegubowe + uszczelniacze) – kompensujące niedokładności montażowe
- napinacze sprężynowe (sprężyny naciskowe)
- zakryte sprężyny napinaczy
- napinacze uniwersalne – mogące pracować zarówno z lewej jak i prawej strony zgarniacza (do przełożenia na miejscu montażu)
- skok dźwigni napinającej = 29 st.
- okrągłe korpusy napinaczy, umożliwiające ustawienie w każdej pozycji ramienia dźwigni napinacza (ze sprężyną)
- dźwignia napinająca mocowana śrubami do trzpienia napinacza - z możliwością zmiany kąta ustawienia, co 45 st
- teleskopowe ramiona umożliwiające swobodne dopasowanie do podbudowy bębnowych zdawczych
- monolityczny segment czyszczący wykonany z elastomeru PUGA-5 (zapewniający minimalną wartość parametru ścieralności)
- połączenie belki teleskopu z osią napinacza za pomocą pojedynczej śruby (szybki montaż)

3,4. Zgarniacz podtaśmowy na taśmę 1000mm na przenośnik „rewersyjny” – 2 kpl. + krążnik odciskowy stalowy z uchwytami – 2 szt.

- obustronne zakryte napinacze sprężynowe
- napinacze zabezpieczone przed rozkręceniem poprzez zaciśnięcie tulei.
- amortyzacja belki narzędziowej przy pomocy pojedynczej sprężyny naciskowej (w każdym napinaczu)
- zakres napinania sprężyn = 70 mm
- prowadzenie osi napinacza (wałka łożyskowego) z zastosowaniem łożyska liniowego
- osie napinaczy (wałków łożyskowych) wykonane ze stali utwardzonej i szlifowanej
- regulacja siły docisku skrobaków do taśmy za pomocą pojedynczej śruby umieszczonej na górze każdego napinacza (regulacja bardzo prosta i dokładna)
- segmenty czyszczące o podziale gwarantującym optymalne dostosowanie do szerokości strefy załadunku na taśmie przenośnikowej = 140 mm
- zastosowany w skrobakach węgiel spiekany o ziarnie submikronowym i o grubości = 4,3 mm, ścieralności = 70 oraz twardości = 1800 (jednostki nie mianowane) – gwarantujący najmniejsze zużycie ściernie
- teleskopowe ramiona umożliwiające swobodne dopasowanie do podbudowy bębnowych zdawczych
- połączenie napinacza z ramieniem teleskopowym za pomocą przegubu wahliwego.
- możliwość zamontowania napinacza do obrotnicy wyposażonej w blachę montażową (mocowanie do podbudowy bębna w każdej pozycji)

5. Listwa ściernalna do zgarniacza czołowego – 4 szt.

Segment czyszczący QC-1 (do zgarniacza czołowego ZC-1-M „800”), L= 0,9 x Bt-50 mm = 670 mm - segmenty czyszczące (lub skrobak monolityczny) wyposażone w ostrza z elastycznego a zarazem wyjątkowo odpornego na ścieranie polimeru PUR (wg. badań porównawczych przeprowadzonych przez Zachodniopomorski Instytut Technologiczny w Szczecinie, Instytut Inżynierii Materiałowej, Zakład Tworzyw Polimerowych). Skrobaki zgarniaczy dopasowują się dynamicznie do chwilowego położenia taśmy na bębnie rzutowym.

6. Segment czyszczący do zgarniacza wielosegmentowego ZPWS (225 x 70 mm) – 3 kpl. (10 szt. = 1 kpl.)

poduszki polimerowe wyposażone w płytki czyszczące z węglików spiekanych.

Zamawiający wymaga przeprowadzenie wizji lokalnej przed złożeniem oferty. Osoba kontaktowa do ustalenia terminu wizji lokalnej: Michał Basta, T: 695 206 908, @: michal.basta@epore.pl

Gwarancja: 24 miesiące od daty zakupu

Miejsce dostawy:

EPORE Sp. z o.o., ul. Śródkowa 7, 59-916 Bogatynia – magazyn techniczny