

Szczegółowe wymagania techniczne przeprowadzanej okresowej naprawy wagonów zbiornikowych.

§1

Przedmiot postępowania, wymagania.

1. Przedmiot umowy obejmuje wykonanie okresowej naprawy wagonów na poziomie **P4/P5** oraz naprawy międzyokresowej na poziomie **P3** (po dwóch latach od naprawy na poziomie P4/P5) zgodnie z Dokumentacją Systemu Utrzymania (DSU) Właściciela 46 sztuk wagonów zbiornikowych typu **408S** oraz SIWZ z zachowaniem przystosowania ich do ruchu międzynarodowego wraz z ich pełnym zakresem badań Transportowego Dozoru Technicznego.
2. Numeryczny wykaz wagonów podlegających naprawie okresowej na poziomie P4/P5 oraz P3:

LP	Nr wagonu	Typ	Poziom naprawy
1	33 51 930 5325-3	408 S	P4
2	33 51 930 5329-5	408 S	P4
3	33 51 930 5331-1	408 S	P5
4	33 51 930 5332-9	408 S	P4
5	33 51 930 5333-7	408 S	P4
6	33 51 930 5334-5	408 S	P5
7	33 51 930 5335-2	408 S	P5
8	33 51 930 5336-0	408 S	P5
9	33 51 930 5337-8	408 S	P5
10	33 51 930 5338-6	408 S	P4
11	33 51 930 5339-4	408 S	P4
12	33 51 930 5340-2	408 S	P5
13	33 51 930 7038-0	408 S	P5
14	33 51 930 7039-8	408 S	P5
15	33 51 930 7040-6	408 S	P5
16	33 51 930 7123-0	408 S	P5
17	33 51 930 7135-4	408 S	P5
18	33 51 930 5322-0	408 S	P5
19	33 51 930 5323-8	408 S	P5
20	33 51 930 5324-6	408 S	P5
21	33 51 930 7020-8	408 S	P5
22	33 51 930 7021-6	408 S	P5
23	33 51 930 7024-0	408 S	P5
24	33 51 930 7025-7	408 S	P5
25	33 51 930 7026-5	408 S	P5
26	33 51 930 7028-1	408 S	P5
27	33 51 930 7029-9	408 S	P5
28	33 51 930 7031-5	408 S	P5
29	33 51 930 7032-3	408 S	P5

30	33 51 930 7033-1	408 S	P5
31	33 51 930 7034-9	408 S	P5
32	33 51 930 7052-1	408 S	P5
33	33 51 930 7066-1	408 S	P5
34	33 51 930 7076-0	408 S	P5
35	33 51 930 7079-4	408 S	P5
36	33 51 930 7086-9	408 S	P5
37	33 51 930 7087-7	408 S	P5
38	33 51 930 7093-5	408 S	P5
39	33 51 930 7097-6	408 S	P5
40	33 51 930 7098-4	408 S	P5
41	33 51 930 7106-5	408 S	P5
42	33 51 930 7110-7	408 S	P5
43	33 51 930 7122-2	408 S	P5
44	33 51 930 7125-5	408 S	P5
45	33 51 930 7131-3	408 S	P5
46	33 51 930 7136-2	408 S	P5

3. Wykonawca zobowiązany jest posiadać następujące uprawnienia obowiązujące do momentu zakończenia i pełnego odbioru wagonów:
- Certyfikat Podmiotu Odpowiedzialnego za Utrzymanie (ECM) jako posiadacz oraz dostawca w zakresie utrzymania,
 - Uprawnienia TDT na naprawę wagonów – cystern do przewozu materiałów niezaliczanych jako niebezpieczne, które są pod ciśnieniem napełniane, opróżniane lub przewożone,
 - Świadectwo uznanego przez PKP CARGO wykonawcy usługi na: utrzymanie wagonów towarowych eksploatowanych przez w PKP CARGO S.A. na poziomie P3 do P5
 - Certyfikat zgodności z normą ISO 9001 na wykonywanie napraw i przeglądów taboru kolejowego,
 - Certyfikat – spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych zgodnie z normą PN-EN 15085-2
 - Certyfikat – jakość spawania materiałów metalowych zgodnie z normą PN-EN ISO 3834-2.
4. Naprawę należy dokonać zgodnie z DSU właściciela wagonu, dokumentacją techniczną wagonów zbiornikowych, SIWZ, kartą UIC 541-1, obowiązującymi normami, warunkami technicznymi przedmiotowych wagonów.

§2

Naprawa okresowa na poziomie P4/P5.

1. Wagony zbiornikowe zostaną udostępnione oferentom na boczniczy kolejowej Elektrowni Opole w Brzeziu k/Opola (po wcześniejszym telefonicznym uzgodnieniu terminu) dla przeprowadzenia przez nich niezbędnych oględzin technicznych w celu określenia ceny naprawy. Oferent będzie miał również możliwość wglądu w dokumentację wagonową.
2. Wykonać niezbędną naprawę zbiorników wagonów zgodnie z Dokumentacją Systemu Utrzymania na poziomach wynikających z cykli naprawczych.
3. Zamawiający po wykonaniu przez Oferentów oględzin technicznych wraz z pełnym wglądem do dokumentacji wagonowej nie będzie uwzględniał żadnych robót dodatkowych poza wadami

ukrytymi niemożliwymi do ustalenia podczas oględzin wagonów. Za roboty dodatkowe nie uznaje się wszelkich niezbędnych napraw podzespołów wagonów czy też wymiany zużytych części zakwalifikowanych przez inspektora TDT, robót ujętych w DSU, SIWZ oraz robót wynikających z dokumentacji wagonowej.

4. W przypadku wymiany wszystkich zestawów kołowych w wagonie, wymiany należy dokonać na zestawy nowe, typu monoblok.
5. Nie dopuszcza się napawania zestawów kołowych.
6. Wykonawca ponosi koszty przewozu wagonów do naprawy i z powrotem.
7. Naprawę należy wykonać zgodnie z Dokumentacją Systemu Utrzymania właściciela wagonów na poziomie P4/P5 i musi obejmować dodatkowo dla wszystkich wagonów:
 - a. Mycie wagonu oraz obróbkę strumieniowo-ścierną (piaskowanie lub żelowanie lub śrutowanie) całej powierzchni zewnętrznej wagonów i wewnętrznej poszycia łącznie z częścią podwoziową do klasy Sa2½ .
 - b. Ręczne doczyszczenie powierzchni wewnętrznej zbiorników z pozostałości przewozowych.
 - c. Malowanie przygotowanych zgodnie z punktem a. powierzchni całego wagonu farbą podkładową epoksydową i farbą nawierzchniową poliuretanową do łącznej grubości min. 200 µm.
Kolorystyka: - zbiorniki z poszyciem zewnętrznym ostoji RAL 7000,
- rama ostoji z poszyciem wewnętrznym ostoji RAL 9004,
 - d. Wymianę wszystkich płócien aeracyjnych, uszczelnień gumowych, elementów złącznych połączenia korpusów rozładowniczych ze zbiornikiem transportowym na nowe.
 - e. Wymiana filtrów workowych we wszystkich zbiornikach materiałowych na nowe.
 - f. Wymiana poszycia ostoji do 4 m² blachy gr.4mm na wagon.
 - g. Regeneracja, ewentualnie wymiana zaworów sterujących w układzie rozładowniczym i instalacji napowietrzania.
 - h. Naprawa lub wymiana części przewodów instalacji rozładowniczej łącznie z czaszami i zaślepkami.
 - i. Wymianę uszczelnień włączów zasypowych zbiorników materiałowych na nowe.
 - j. Naprawę lub wymianę manometrów na nowe.
 - k. Naprawę lub wymianę i badanie z udziałem inspektora TDT zaworu bezpieczeństwa(plomba TDT).
 - l. Wymianę wszystkich przewodników wideł maźniczych na nowe.
 - m. Naprawę zestawów kołowych ze szczególnym uwzględnieniem stanu maźnic, czopów, łożysk z pierścieniami łożyskowymi. Po zdjęciu łożysk wykonać zdjęcia czoła czopów z naniesionymi oznaczeniami w tym numer zestawu, r. budowy, znakiem producenta, numerem wytopu i cechą materiału. W trakcie, po naprawie i zabudowie zestawu kołowego wypełnić i dołączyć do dokumentacji warsztatowej dokument Historia naprawy zestawu kołowego. Wszystkie stwierdzone podczas naprawy i badania zestawów nieprawidłowości należy zgłosić niezwłocznie właścicielowi.
 - n. Regeneracja lub wymianę cylindrów hamulcowych uszczelnień cylindrów na nowe.
 - o. Naprawę lub wymianę zaworów rozrządczych Dako i Oerlikon.
 - p. Naprawę lub wymianę urządzenia SAB.
 - q. Wykonanie regeneracji resorów (z oznaczeniem i nr ewidencyjnym wykonawcy)
 - r. Wymianę ślizgów pod hakiem urządzenia pociągowego na nowe.
 - s. Wymianę okładzin ślizgów bocznych na nowe.

- t. Naniesienie wymaganych przepisami opisów i oznaczeń wraz z adresem i logo właściciela na wagon.
8. Kompletność wagonów przeznaczonych do naprawy okresowej i ich aktualny stan techniczny będzie potwierdzony protokołem zdawczo-odbiorczym sporządzonym przez Wykonawcę na bocznicę Zamawiającego oraz protokołem P11 zgodnie z DSU właściciela wagonów.
 9. Zamawiający do czasu niezbędnego na naprawę wagonów doliczy czas niezbędny na przewóz ich tam i z powrotem.
 10. Maksymalny czas naprawy wagonów nie może przekroczyć 60 dni kalendarzowych. Czas postoju wagonów zbiornikowych w naprawie liczony jest od daty podpisania umowy.
 11. W trakcie naprawy wagonów u Wykonawcy bezpośredni nadzór nad naprawą zbiorników transportujących i pracujących w układzie hamulcowym pełni Inspektor TDT wraz z Przedstawicielem Zamawiającego.
 12. Wykonawca ponosi koszty pełnego zakresu badań Transportowego Dozoru Technicznego. Koszt ten powinien być ujęty w cenie ryczałtowej naprawy wagonów zbiornikowych.
 13. Odbioru naprawionych wagonów dokona Zamawiający najpóźniej w ciągu pięciu dni roboczych od daty pisemnego powiadomienia go (e-mailem) o terminie odbioru. Wykonawca sporządza na tą okoliczność:
 - bezusterkowy protokół odbioru wagonów po naprawie potwierdzonego przez Kontrolę Jakości Wykonawcy (dla każdego wagonu),
 - pełną wymaganą przepisami dokumentacją,
 - dokumentacją zgodną z DSU właściciela wagonów,
 - pozytywne decyzje Transportowego Dozoru Technicznego,
 - „Dopuszczenia do użytkowania” lub „Przywrócenie wagonu do eksploatacji,” dla każdego wagonu wystawionego przez wykonawcę usługi,
 - protokoły– P16 – „Odbiór techniczny wagonów po naprawie” zgodny z DSU właściciela wagonów,
- Bezusterkowy protokół odbioru wagonów po naprawie stanowić będzie podstawę wystawienia faktur.
- Wszystkie dokumenty (wydruki) muszą zostać wypełnione i sporządzone elektronicznie. Nie dopuszcza się ręcznego wypełniania dokumentów.
14. Wykonawca może dokonać wymiany podzespołów z innych wagonów obcych na naprawiane wagony Zamawiającego tylko w wyjątkowych przypadkach na drodze obustronnie korzystnych uzgodnień pisemnych z Zamawiającym. Dopuszcza się zamianę podzespołów pomiędzy wagonami Zamawiającego bez konieczności obustronnych uzgodnień.
 15. Do wykonania przedmiotu umowy dopuszcza się użycie regenerowanych podzespołów.
 16. Po wykonaniu naprawy wszystkie podzespoły, elementy wagonu, które posiadają numer muszą być identyfikowalne tzn. musi być czytelny numer danego elementu. W szczególności dotyczy elementów podlegających dozorowi TDT oraz posiadających kart pomiarowe.
 17. Wystąpienie ewentualnych robót dodatkowych (wybiegających poza zakres DSU oraz SIWZ) jest ustalane na bieżąco na podstawie protokołu konieczności sporządzonego wspólnie przez Strony. Po stwierdzeniu konieczności przeprowadzenia prac dodatkowych Strony ustalą w szczegółowej kalkulacji robót ich koszt oraz wysokość wynagrodzenia.
 18. Wagony po naprawie wysłane będą do Zamawiającego na koszt Wykonawcy i za jego listem przewozowym na adres:

PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Opole
PKP Stacja Czarnowąsy bocznica Elektrownia Opole.

19. Wagony po wykonanej naprawie okresowej muszą mieć dopuszczenie zgodnie z obowiązującymi przepisami RIV do kolejowego ruchu międzynarodowego bez ograniczeń (zachować kod 33).

§3

Naprawa międzyokresowa na poziomie P3.

1. Naprawę międzyokresową na poziomie P3 należy wykonać zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz DSU Właściciela wagonów (dwa lata po naprawie okresowej P4/P5) na bocznicach Elektrowni Opole po uprzednim uzgodnieniu z przedstawicielem właściciela wagonów.
2. Koszt naprawy na poziomie P3 musi zostać ujęty w cenie ryczałtowej niniejszej oferty jako odrębna pozycja.
3. Zleceniodawca wymaga wykonania pełnego zakresu badań Transportowego Dozoru Technicznego zbiorników transportujących oraz zbiorników pracujących w układzie hamulcowym. Badania TDT wymagane są w cyklu 2-letnim tj. na poziomach P5, P4 jak również na poziomie P3.
4. W trakcie naprawy wagonów u Wykonawcy bezpośredni nadzór nad naprawą zbiorników transportujących i pracujących w układzie hamulcowym pełni Inspektor TDT wraz z Przedstawicielem Zamawiającego.
5. Wykonawca ponosi koszt pełnego badania Transportowego Dozoru Technicznego. Koszt powinien być ujęty w cenie ryczałtowej naprawy międzyokresowej na poziomie P3.
6. Kompletność wagonów przeznaczonych do naprawy międzyokresowej i ich aktualny stan techniczny będzie potwierdzony protokołem zdawczo-odbiorczym sporządzonym przez Wykonawcę na bocznicach Zamawiającego oraz protokołem P11 zgodnie z DSU właściciela wagonów.
7. Maksymalny czas naprawy wagonów nie może przekroczyć 5 dni kalendarzowych. Czas postoju wagonów zbiornikowych w naprawie liczony jest od czasu protokolarnego przyjęcia ich przez Wykonawcę do czasu protokolarnego ich odbioru przez Zamawiającego.
8. Wykonawca ponosi koszty zakresu badań pośrednich pomiędzy rewizjami okresowymi Transportowego Dozoru Technicznego obejmujące rewizję zewnętrzną, próbę szczelności oraz funkcjonowania osprzętu. Koszt ten powinien być ujęty w cenie ryczałtowej naprawy wagonów zbiornikowych.
9. Odbioru naprawionych wagonów dokona Zamawiający najpóźniej w ciągu 2 dni roboczych od daty pisemnego powiadomienia go (e-mailem) o terminie odbioru. Wykonawca sporządza na tą okoliczność:
 - bezusterkowy protokół odbioru wagonów po naprawie potwierdzonego przez Kontrolę Jakości Wykonawcy (dla każdego wagonu),
 - pełną wymaganą przepisami dokumentacją,
 - dokumentacją zgodną z DSU właściciela wagonów,
 - pozytywne decyzje Transportowego Dozoru Technicznego,
 - protokół odbioru wagonów po naprawie,
 - protokoły – P16 – „Odbiór techniczny wagonów po naprawie” zgodny z DSU właściciela wagonów,

Bezusterkowy protokół odbioru wagonów po naprawie stanowić będzie podstawę wystawienia faktur.

Wszystkie dokumenty (wydruki) muszą zostać wypełnione i sporządzone elektronicznie.
Nie dopuszcza się ręcznego wypełniania dokumentów.

10. Wystąpienie ewentualnych robót dodatkowych (wybiegających poza zakres DSU oraz SIWZ) jest ustalane na bieżąco na podstawie protokołu konieczności sporządzonego wspólnie przez Strony. Po stwierdzeniu konieczności przeprowadzenia prac dodatkowych Strony ustalą w szczegółowej kalkulacji robót ich koszt oraz wysokość wynagrodzenia.

Postępowanie 16079/2016