

25. 1

Specyfikacje techniczne wykonania i odbioru prac malarskich mostu skośnego położonego na terenie wydziału produkcji sorbentu w Bogatyni

Ogólna charakterystyka konstrukcji:

1.1. Powierzchnia zabudowy całej galerii - 416,0 m²

1.1.1. Długość galerii w rzucie ok. 141,95 m i kładzie 144,65 m ułożona skośnie pod kątem 11,08°

1.2. Konstrukcja:

1.3.1. Zastosowano galerie kratownicowe z jazdą górą oraz opuszczonym poniżej pasa górnego chodnikiem komunikacyjnym

1.3.2. Cała galeria złożona jest z 5 przęseł o rozpiętości 21,0 m i dwóch przęseł skrajnych o rozpiętości 15,0 m

1.3.3. Galeria kratowe, poprzecznie i elementy schodów pochylniowych oraz balustrady wykonane z kształtowników stalowych, blach i krutek Mostostal. Pasy kratownic to ceowniki C 120 i C 140. Krzyżulce i skratowania stężeń z L 60 x 6 i L 50 x 6, Balustrady z rur o wysokości 110 cm

1.3.4. Podpory wahaczowe wykonane ze słupów I PE 300 i I PE 360. Skratowania z L 60 x 6 rozstawionych na 360 lub 300 mm.

1.3.5. Istniejąca konstrukcja spawana wykonana została ze stali St3S, St3SY i St3SX.

1.4. Konstrukcja zabezpieczona była antykorozyjnie na etapie budowy galerii :

1.4.1. Dwukrotnie farbą ftalową modyfikowaną do gruntowania, przeciwrzdzewną

1.4.2. Dwukrotnie emalią chlorokauczukową ogólnego stosowania

Wymagania odnośnie malowania : łączna wymagana minimalna grubość powłoki malarskiej 120 mikronów, wymagany kolor powłoki zewnętrznej – biały.

1.5. Obiekt wyposażony jest w następujące instalacje :

1.5.1. Elektryczną siły, światła

1.5.2. Instalację sprężonego powietrza w bezpośrednim sąsiedztwie stacji zwrotnej

1.5.3. Odgromową

1.5.4. Transport kamienia

2. Zakres i warunki wykonania prac antykorozyjnych


2.1. Zakres prac obejmuje wykonanie prac antykorozyjnych 1 przęsła konstrukcji galerii o rozpiętości 15,0m i 1 przęsła konstrukcji galerii o rozpiętości 21,0m i dwóch podpór wahaczowych o konstrukcji pełnościennej PW 1 o długości 25,887 m, podpory PW 2 o długości 21,731 m.

2.2. Powierzchnia objęta zleceniem konstrukcji galerii wynosi około 753 m². Wymagany okres gwarancji ustala się na 60 miesięcy.

- 2.3. Konstrukcja stalowa mostu skośnego i jego podpór powinna być oczyszczona do stopnia minimum Sa1,a w miejscach ognisk korozji (węzły konstrukcyjne, zagłębienia i inne miejsca wykazujące przebarwienia w rdzawym kolorze) powierzchnie należy oczyścić minimum do stopnia Sa2.
- 2.4. Miejsca zlokalizowane bezpośrednio w sąsiedztwie rolek taśmociągu należy oczyścić ręczne z wykorzystaniem narzędzia z napędem mechanicznym do stopnia St3. Wyznacznikiem stopnia oczyszczenia jest norma PN-ISO 8501-1.
- 2.5. Na oczyszczonej, odpylonej i odtłuszczonej powierzchni należy nałożyć podkład epoksydowy zawierający pasywatory korozji oraz warstwę (warstwy nawierzchniowe) z farby poliuretanowej w kolorze zbliżonym do RAL 9001 lub 9002, a w przypadku barierek zabezpieczających w kolorze zbliżonym do RAL 1020 lub 1021.
- 2.6. Łączna grubość powłok powinna wynosić minimum 120 µm, a trwałość nałożonej powłoki powinna wynosić minimum 5 lat.
- 2.7. Pracom antykorozyjnym nie podlegają elementy stopni wykonane z krutek typu MOSTOSTAL. Elementy te należy, w strefie pracy, zdemontować i ponownie zamontować po wykonaniu czynności antykorozyjnych elementów wsporczych dla tych stopnic.
- 2.8. Konstrukcja mostu skośnego znajduje się w ciągłej eksploatacji. Taśmociąg uruchamiany jest do transportu kamienia wapiennego z wiaty magazynowej do młynowni na maksimum 5 godzin w 8 godzinny cykl zmianowy w trakcie jednej zmiany.
- 2.9. W kalkulacji należy uwzględnić konieczność wykonania ekranów ograniczających do minimum zanieczyszczenie pyłem wapiennym oczyszczonych powierzchni lub powierzchni świeżo po aplikacji farby. Ekran powinny być bezpieczne i wykonane tak, aby nie doszło do ich zerwania w trakcie burzy czy silnych wiatrów, co wiązałoby się z powstaniem zagrożeń dla życia i zdrowia pracowników obsługi taśmociągu i pracowników Wykonawcy.
- 2.10. Farby powinny charakteryzować się szybkim uzyskaniem tak zwanej suchości powierzchniowej. Należy liczyć się z koniecznością powielania pewnych operacji w związku z zanieczyszczeniem, do którego dojdzie pomimo zastosowania starannych ekranów, a przynajmniej z koniecznością zmycia wysokoenergetyczną strugą wody i osuszeniem konstrukcji przed nałożeniem kolejnej warstwy, jeżeli dojdzie do zapylenia związanej już warstwy podkładu, czy farby międzywarstwowej.



- 2.11. Celem wykonania prac antykorozyjnych konstrukcji wsporczej rolek konieczne będzie zdemontowanie osłony taśmociągu. Prace te wykonywać można tylko w trakcie unieruchomienia taśmociągu, na podstawie pisemnego pozwolenia na prowadzenie prac. Przed uruchomieniem taśmociągu należy na czas pracy nałożyć osłonę.
- 2.12. Wykonawca zobowiązany jest zaprojektować technologię wykonania prac tak, aby w trakcie pracy taśmociągu pracownicy byli wyizolowani od ruchomych elementów lub przerywać pracę na czas pracy taśmociągu. (Nie dotyczy prac prowadzonych bezpośrednio w sąsiedztwie rolek, gdzie praca możliwa jest tylko i wyłącznie na wyłączonym taśmociągu jak opisano powyżej). Należy przewidzieć trwałe wydzielenie terenu pod przenośnikiem w miejscu prowadzenia robót antykorozyjnych.
- 2.13. Prace prowadzone na każdej zmianie w systemie trzy zmianowym poprzedzone być muszą zgłoszeniem rozpoczęcia i zakończenia robót u Kierownika Zmiany.
- 2.14. Uprawnieni pracownicy Wykonawcy powinni być w ciągłej łączności (na przykład poprzez radiotelefony) z personelem odpowiedzialnym za uruchomienie taśmociągu.
- 2.15. Ze względu na pracę na obiekcie czynnym, preferuje się pracę w systemach alpinistycznych (dostępu linowego). Pracownicy powinni być odpowiednio przeszkoleni i posiadać stosowne certyfikaty uprawniające do pracy na wysokości. Nie honoruje się alpinistycznych uprawnień sportowych.
- 2.16. Pracownicy Wykonawcy powinni posiadać aktualne szkolenie BHP i poź oraz badania lekarskie uprawniające do pracy na wysokości.
- 2.17. Warunkiem koniecznym dla dokonania wyboru oferenta będzie doświadczenie w pracy na obiektach czynnych (wyposażonych w elementy ruchome i wirujące).
- 2.18. Zamawiający nie bierze odpowiedzialności za mienie pozostawione na terenie Zakładu. Wykonawca zobowiązany jest zapewnić własną ochronę swojego majątku, co również należy uwzględnić kalkulując koszty usługi.
- 2.19. Zużyte ścierniwo należy (w stopniu maksymalnie możliwym do uzyskania) zebrać i przekazać do utylizacji, a opakowania po farbach zwrócić do producenta lub dystrybutora farb.



Three handwritten signatures in blue ink, likely representing the contractor or project manager, located at the bottom left of the page.

